

Rotopresse a camera variabile
6616-6618-6716-6720



Rotopresse a camera variabile dalle grandi performance





**Elevata capacità per le rotopresse
Kverneland con un nuovo sistema
per la regolazione della densità**



6616 – 6618

Produttività e affidabilità come 'must'. La serie di rotopresse a camera variabile 6600 ha tutto ciò di cui hai bisogno per lavorare in totale serenità. Questi modelli includono il nuovo e affidabilissimo sistema di legatura a spago e rete. Diametro palla da 1,20 x 0,80 - 1,65/1,80 m.



6716 – 6720

Performance, versatilità e regolazione della densità della palla fanno diventare la serie 6700 il riferimento per l'industria del settore. Con il sistema Intelligent Density 3D potrete scegliere la densità della palla ideale per le condizioni del raccolto. Il diametro palla fino a 2,00 m dà grande efficienza al lavoro. Diametro Balla da 1,20 x 0,60 - 1,65/2,00 m.



6716 - 6720 FlexiWrap

Qui sono presenti tutte le caratteristiche della serie 6700, in più il sistema FlexiWrap che vi offre la soluzione migliore per imballare e fasciare in un solo passaggio. Un avvolgimento rapido assicura che la palla venga fasciata prima che sia pronta quella successiva. Un sistema integrato ed efficiente! Diametro Balla da 1,20 x 0,60 - 2,00 m.

**Aggiungi valore alla
tua raccolta**



A red Kverneland 6700 baler is shown in a field of tall, dry grass. The baler is positioned on the left side of the frame, with its large red body and black tires visible. The background is a clear blue sky. The baler is a large agricultural machine used for creating bales of hay or straw. It has a large red body with a black tire and a black wheel. The baler is shown from a low angle, emphasizing its size and power. The text is overlaid on a dark blue background that has a torn paper effect on the right side.

Efficienza

Produrre balle di elevata densità significa utilizzare più prodotto per la formazione della palla, sia esso paglia, fieno o insilato. Più prodotto nella palla, in combinazione con un grande diametro (fino a 2,00 m) significa inevitabilmente una riduzione dei costi per la produzione e la legatura con spago, rete o pellicola. Senza contare il risparmio di tempo nel trasporto e nell'immagazzinamento delle stesse.

Intelligenza

Un controllo accurato della pressione della palla è essenziale per raggiungere la densità ottimale. Ogni prodotto è diverso, e con il sistema Intelligent Density 3D potrete scegliere la soluzione migliore per la vostra raccolta. Tre zone separate, ognuna con diametro e pressione selezionabili, per adattare la struttura della palla alle tue esigenze.

Versatilità

La camera di pressatura della serie Kverneland 6700 offre balle dal diametro di 0,65 m fino a 1,65 e 2,00 m (Kverneland 6600 da 0,80 m a 1,65 e 1,85 m). Ottimo lavoro con qualsiasi tipo di prodotto. E' possibile regolare il diametro della palla in modo molto semplice tramite il terminale di controllo.

Un pick-up di successo



Vantaggi

- Pick-up da 2,00 o 2,20 m con rotore a diametro ridotto per un rendimento veloce ed efficiente.
- Pick-up con 4 o 5 file di denti.
- Doppia trasmissione del pick-up da 2,20 m.
- Barre dei denti con due supporti centrali sul pick-up da 2,20 m.
- Struttura del pick-up con diametro ridotto.
- Il rullo pressatore è standard sul modello con pick-up da 2,20 m.
- Larghezza di trasporto ridotta.



Elevata capacità di 2,00 m e 2,20 m

L'ultimissimo restiling nel design del pick-up delle rotopresse Kverneland offre eccellenti performance, raccogliendo anche i prodotti più corti, grazie al diametro ridotto del rotore che aumenta la produttività. Il prodotto viene introdotto nel pick-up e l'entrata all'interno della camera della rotopressa viene resa più agevole grazie ad un rullo pressatore.

Progettata per una larghezza di trasporto ridotta!

Nonostante l'alta produttività del pick-up fino a 2,20 m gli ingombri totali del gruppo di introduzione e della doppia trasmissione gli consentono di rimanere in sagoma senza rimuovere le ruote.



Il rullo pressatore di ampio diametro pre-comprime il prodotto in modo da agevolare l'entrata nella camera di pressatura. Il rischio di ingolfamenti viene ridotto, mentre la velocità di introduzione aumenta.



Le ruote del pick-up sono formate da pneumatici a bassa compattazione. La struttura compatta del pick-up fa sì che le ruote rientrino nella larghezza della rotopressa; in questo modo non si dovrà rimuoverle per il trasporto.

Veramente efficiente !



Drop Floor System – per lavorare NonStop!

Il nuovo concetto Kverneland Drop Floor permette all'operatore di sbloccare eventuali ingolfamenti della macchina in modo semplice e sicuro direttamente dalla cabina del trattore, senza alcuna perdita di prodotto. Apri il cofano posizionato sotto il pick-up, attiva la PTO, sblocca l'ingolfamento e richiudi il cofano. In pochissimo tempo sarete pronti di ripartire! Il Drop Floor è standard in tutte le versioni PowerFeed, SuperCut 14 e SuperCut 25.

Infaldatore a forche singolo o doppio

I modelli della serie 6600 sono dotati di un efficiente sistema di introduzione con infaldatore a forche. Il sistema permette di introdurre direttamente il prodotto nella camera di pressatura, in modo da aumentarne sia la produttività che la qualità del prodotto trattato. L'infaldatore a forche è dotato di un deflettore a denti sulla parte superiore del pick-up per assicurare un'introduzione fluida del prodotto, specialmente con erba medica. Il sistema è integrato al pick-up per ridurre i consumi anche in presenza di grandi andane. L'infaldatore a doppia forca enfatizza le qualità del sopracitato sistema, rendendolo ancora più performante a grandi velocità.

Vantaggi

- Versione a infaldatore a forche doppio o singolo.
- Rotore PowerFeed ad elevata capacità.
- Rotore SuperCut 14 coltelli con lunghezza di taglio di 70 mm.
- Rotopre SuperCut 25 coltelli con lunghezza di taglio di 40 mm.
- Sistema anti-intasamento Drop Floor.



Rotore SuperCut 25 coltelli

Il sistema di taglio SuperCut 25 è in grado di tagliare il prodotto fino a 40 mm. Il taglio corto e preciso garantisce la produzione di balle dense e compatte, evitando così dannosi passaggi d'aria e mantenendo un'ottima qualità del prodotto.

L'operatore può scegliere di utilizzare 25, 13, 12 o nessun coltello.

La massima flessibilità del lavoro è così garantita permettendo all'operatore di utilizzare metà dei coltelli al mattino, nelle condizioni più difficili, ed inserire gli altri nel pomeriggio, in modo da ottenere un'usura uniforme su tutti i 25 coltelli e un taglio sempre perfetto durante tutta la giornata di lavoro.

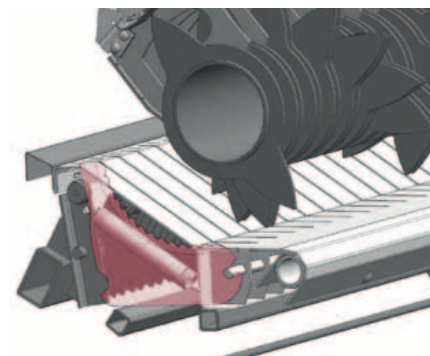
Doppia protezione dei coltelli

I 25 coltelli del SuperCut 25 sono dotati di una doppia sicurezza. Ogni coltello è protetto da una molla che consente allo stesso di ruotare in due diverse direzioni: se il coltello viene colpito da un piccolo ostacolo, si autoesclude automaticamente arretrando di qualche grado, senza comunque interrompere il processo di taglio, mentre in presenza di grandi ostacoli il coltello si autoescluderà completamente, per poi tornare nella posizione originale non appena l'ostacolo viene superato.



Rotore SuperCut a 14 coltelli

Il sistema di taglio con rotore SuperCut a 14 coltelli assicura un flusso rapido del prodotto nella camera di pressatura. Consente un taglio del prodotto di 70 mm, ed è la soluzione ideale per la produzione di balle dense e di ottima qualità destinate all'alimentazione, in quanto la palla, per la sua consistenza, è facile da tagliare. Come per la versione a 25 coltelli, ogni coltello è protetto dagli ostacoli tramite una sicurezza a molla.



I coltelli del SuperCut 14 sono protetti singolarmente da una molla di sicurezza.



Infaldatore a forche singolo.



Il rotore PowerFeed offre un'ottima capacità di introduzione in tutte le condizioni.

Rotore PowerFeed per elevate performance!

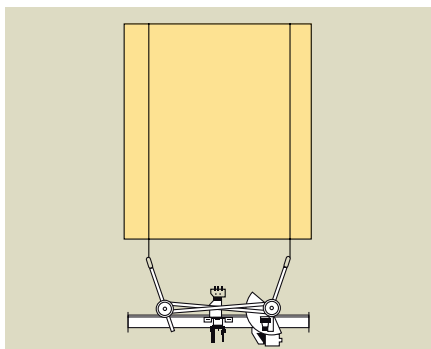
Grazie al rotore Kverneland PowerFeed potete raggiungere il massimo risultato sia con prodotti secchi che umidi. Il sistema PowerFeed, con i suoi 13 anelli a doppio lobo spinge il materiale verso l'interno della camera azionandone da subito l'effetto starter e quindi la sua rotazione per una formazione di balle dalla forma perfetta e omogenea.

PowerBind : per una legatura efficiente sia a spago che a rete

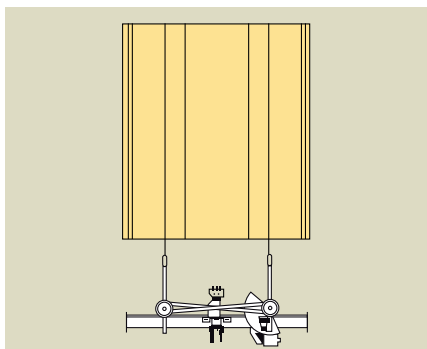


Balle così belle, giorno dopo giorno

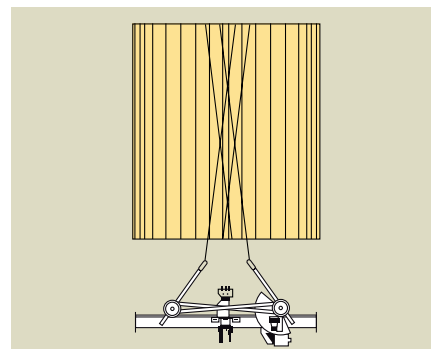
Con PowerBind potete essere certi di lasciare in campo una balla più bella dell'altra. Il sistema di legatura a rete e spago frontale brevettato da Kverneland offre balle legate saldamente, sia visibilmente che nei fatti! In questo modo sarà più semplice immagazzinare la balla senza perdite di prodotto.



Lo spago inizia il processo da entrambe i lati contemporaneamente.



Lo spago viene uniformemente distribuito su tutta la larghezza della balla.



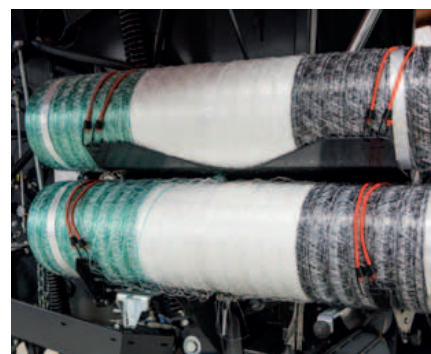
Sovrapposizione centrale dello spago per una maggiore sicurezza.

Legatura a Spago

Il sistema automatico di legatura a doppio braccio garantisce una legatura rapida serrando entrambi i bordi della balla simultaneamente. L'incrocio dei due spaghi al centro della balla rinforza evitando perdite di prodotto nel centro della balla. Questo sistema può essere interamente programmato dall'operatore direttamente dalla cabina del trattore.



Sistema di legatura a spago a doppio braccio.



Facile posizionamento dei rotoli di rete e spago nella macchina.



Nuovo legatore a rete PowerBind

Le serie 6600 e 6700 sono provviste del nuovo Sistema di legatura a rete brevettato Kverneland PowerBind, dalla concezione molto semplice e dalle performance inarrivabili. L'elevata velocità di avvolgimento offerta dal sistema PowerBind riduce notevolmente i tempi di fermo.

La rete viene introdotta direttamente all'interno della camera di pressatura, e mantenuta sempre ben tesa da un braccio di tensionamento. In più, non c'è nessuna interferenza con fattori esterni come vento o prodotto.

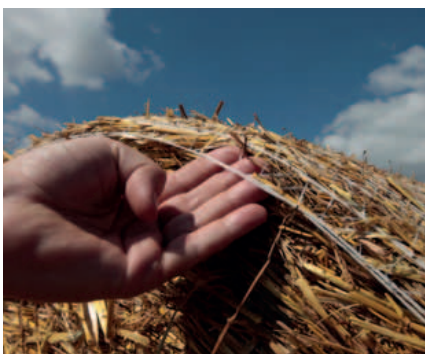
Quando la formazione della palla è quasi completata, il braccio avanza, per iniziare il processo di legatura. In questo modo il risparmio di tempo è garantito! Infatti il Kverneland PowerBind è uno dei processi di avvolgimento più veloci disponibili al giorno d'oggi.

Per sostituire il rotolo è sufficiente sbloccare il freno e procedere con la sostituzione.

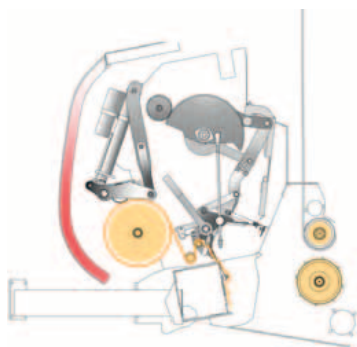
La ridotta altezza di carico e la semplicissima sostituzione del rotolo sono altri punti a favore, che permettono di ridurre sensibilmente i tempi di fermo.



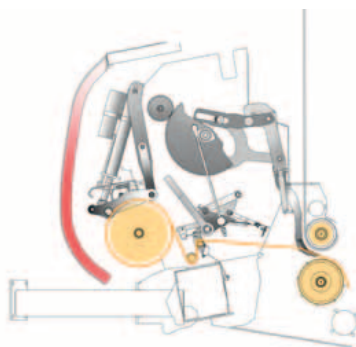
Il nuovo, affidabilissimo sistema di legatura a rete PowerBind.



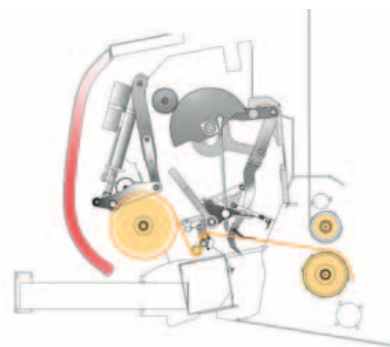
L'elevata velocità di legatura offerta dal sistema PowerBind riduce notevolmente i tempi di fermo.



Quando la formazione della palla è quasi completata, il braccio avanza, per iniziare il processo di legatura.



Una volta completata la palla, il braccio del legatore posiziona la rete direttamente nella camera di pressatura. Una volta iniziata la legatura, il braccio avanza verso il rullo per tendere la rete.



Durante l'avvolgimento della rete, il braccio ritorna nella sua posizione iniziale. Una volta che la palla è stata legata il coltello viene attivato per tagliare la rete.

Grazie all'ISOBUS Technology tutto è sotto controllo



Tutto sotto controllo

Con i terminali Focus e IsoMatch Tellus è possibile gestire le seguenti funzioni:

- Diametro balla.
- Regolazione della densità e del cuore tenero e/o duro.
- Monitoraggio dell'incremento del diametro della balla.
- La formazione della balla è indicata dal terminale: l'operatore dovrà solo concentrarsi sulla guida.
- Legatura a spago e/o a rete.
- Regolazione dei processi di legatura sia rete che a spago: numero giri di rete, quantità di spago.
- Monitoraggio di tutto il processo di legatura.
- Controllo manuale e/o automatico della legatura.
- Contatore di balle, con memorizzazione fino a 40 clienti/appezzamenti: questo garantisce la possibilità di memorizzare il numero di balle effettuate in ogni campo.
- Selezione idraulica del pick-up, gestione dei coltelli oppure comando 'Drop Floor'.



Il terminale di controllo Focus.

ISOBUS – Sempre connesso

ISOBUS 11783

Le rotopresse 6716 e 6720 sono completamente ISOBUS compatibili. Questo significa che si possono collegare direttamente a qualsiasi trattore ISOBUS compatibile, senza la necessità di un terminale aggiuntivo. La standardizzazione del controllo delle operazioni, la semplicissima connessione fra trattore e attrezzo, nonché il prezzo vantaggioso sono solo alcuni dei vantaggi apportati dagli standard ISO 11783.



Kverneland Group Mechatronics è da sempre leader nella ricerca e sviluppo di nuove tecnologie, e come fondatore dell'Agricultural Electronics Federation (AEF) continua a sviluppare e a promuovere la tecnologia ISOBUS in agricoltura.

Ora tutti i trattori e le attrezzature agricole devono rispettare lo standard ISO 11783. Quando lavorate con attrezzatura ISO compatibile, i vantaggi sono evidenti: non vi è necessità di un box di controllo specifico, si può risparmiare di più e il lavoro è più semplice.

Tuttavia, molti trattori ancora non sono ancora ISOcompatibili: in questo caso, le rotopresse 6716 e 6720 possono essere controllate tramite il terminale di controllo Focus, oppure dall'innovativo terminale IsoMatch Tellus.

Terminale di Controllo Focus

Il terminale Focus, semplice e intuitivo, offre all'operatore il pieno controllo di tutte le funzioni dalla cabina del trattore. Tutte le operazioni svolte vengono mostrate sull'ampio e chiaro display digitale, tutte le funzioni con i parametri più rilevanti sono quindi ben visibili in una sola schermata. Il control box monitora anche il processo di legatura, senza alcuna necessità di intervento da parte dell'operatore.

Terminale IsoMatch Tellus

L'IsoMatch Tellus è il nuovo terminale universale, che visualizza 2 schermate contemporaneamente. Il touch screen a 12" è facile da programmare e da utilizzare specialmente durante lunghe giornate lavorative. Grazie alle implementazioni applicabili l'operatore potrà controllare contemporaneamente le funzioni dell'attrezzo e contemporaneamente l'operatività in campo in caso di controllo satellitare, oppure utilizzando la nostra videocamera monitorando anche le manovre, o addirittura gestire l'attrezzo nella parte superiore dello schermo e controllare le funzioni primarie del trattore nella parte inferiore.



Il terminale IsoMatch Tellus è compatibile anche ad attrezzature ISOBUS.

KVERNELAND 6616 - 6618

Le rotopresse a camera variabile 6616-6618 possono essere utilizzate sia con insilato, paglia e fieno. Le due versioni sono disponibili con un diametro balla da 0,80 m a 1,65 e 1,80 m rispettivamente.

Il diametro della balla può essere variato tramite il terminale di controllo. La camera di pressatura può essere regolata variando la parte interna la centrale e l'esterna della balla con tre differenti pressioni

Pick-up da 2,00 o 2,20 m con rotore a diametro ridotto.

3 diverse densità balla disponibili, preselezionabili dalla cabina del trattore.

Nuovo PowerBind con iniezione diretta della rete per un avvolgimento veloce e altamente affidabile.

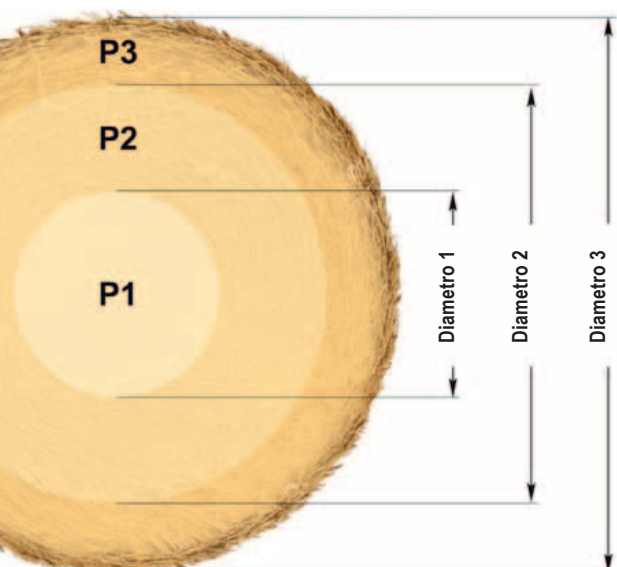
Infaldatore a forche semplici e doppie o rotore
PowerFeed per velocità elevate.



Trasmissione su entrambi i lati del
pick-up tramite catena – distribuzione
omogenea della potenza.

6616 - 6618

Balla dalla forma perfetta e dal cuore moderato!



Preselezione della densità della balla per ogni zona : centro, zona intermedia e bordi.*

Il Diametro (D) e la Pressione (P) possono essere regolati in tre stadi tramite il terminale di controllo.*

*Necessaria valvola di proporzione opzionale



Una combinazione di 5 cinghie e rulli frontali offre balle dense dal cuore tenero.

Vantaggi

- Diametro balle min di 0,80 m, max. di 1,65 e 1,80 m.
- Rotopresse versatili per la raccolta di insilato, paglia e fieno.
- 5 cinghie di bassa manutenzione.
- Balle dense con cuore moderato e molto compatte all'esterno, senza perdite di prodotto.

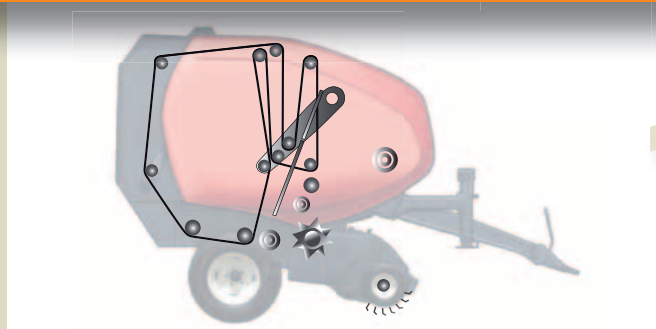
Ecco come lavora la camera di pressatura

La camera di pressatura della 6600 è formata dalla combinazione di 3 rulli e 5 cinghie. Questo concetto di camera mista consente un rapido avvio nella formazione della palla e una buona rotazione senza perdite di prodotto, anche in condizioni di prodotto secco.

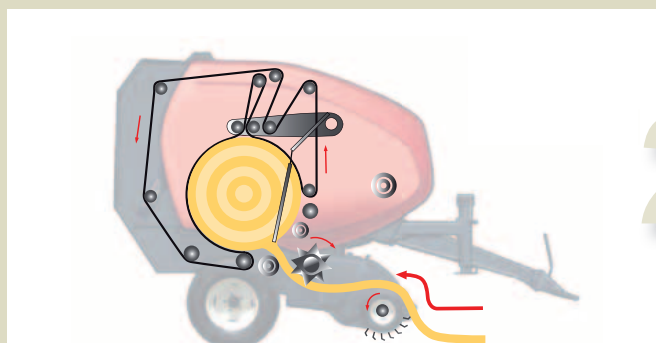
I due rulli anteriori che entrano in contatto con il prodotto vengono costantemente ripuliti da raschietti e assicurano elevate performances in qualsiasi momento della giornata.

La piccola pre-camera in fase di formazione della palla assicura densità e forma perfetta, con cuore moderato ed una superficie molto compatta.

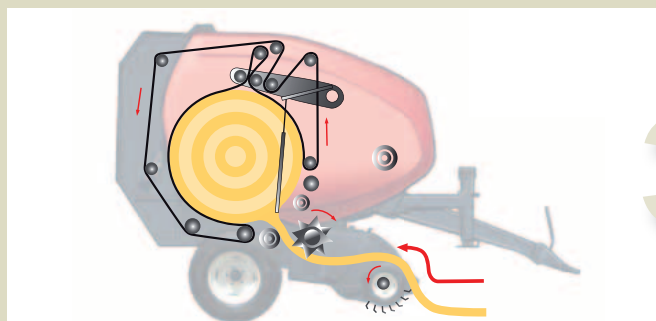
In fase di formazione della palla, il braccio di tensionamento è sottoposto ad una resistenza sempre maggiore tramite due cilindri idraulici in combinazione con un tensionatore a molla. In questo modo la palla aumenta il suo diametro e nello stesso tempo la sua densità. Le balle di paglia ad esempio potranno essere più resistenti alle condizioni atmosferiche avverse, mentre le balle di insilato manterranno forma e saranno semplici da movimentare e immagazzinare.



1



2



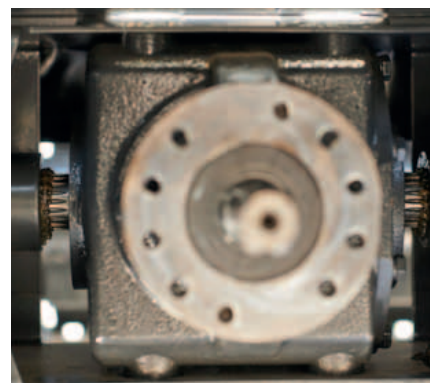
3



La trasmissione alla camera di pressatura avviene tramite una catena da 1 1/4\"/>



La lubrificazione automatica delle catene è standard e viene attivata programmando il flusso su ogni catena a seconda della loro dimensione.



La scatola di trasmissione doppia (su entrambi i lati) assicura che la trasmissione sia distribuita uniformemente, riducendo la richiesta di potenza e l'usura.

KVERNELAND 6716 - 6720

La camera di pressatura delle rotopresse 6716-6720 è progettata per adattarsi a diversi tipi di prodotto, sia esso insilato, fieno o paglia.

Con il nuovo Sistema Intelligent Density 3D l'impostazione della densità della palla non è mai stata così semplice, grazie a tre opzioni preselezionate per la paglia, il fieno e l'insilato. Tutti i comandi vengono azionati dall'apposito control box. Inoltre è possibile regolare la densità della palla in 3 zone diverse, ognuna con un diametro e una pressione scelti. Questa soluzione vi permetterà di scegliere i parametri che più fanno al caso vostro.

2,20 m pick-up con rotore a diametro ridotto.



Intelligent Density 3D con nuova impostazione della densità della palla - pre-selezionabile dalla cabina del trattore.

Drop Floor per uno disingolfamento facile e veloce in caso di intasamenti.



Intelligent Density 3D

Tecnologia ISOBUS per un controllo semplice e intuitivo di tutte le funzioni principali.

Nuovo PowerBind con avvio diretto del processo di legatura a rete, rapido ed affidabile.

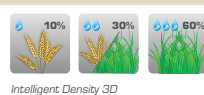
Infaldatore a forche, PowerFeed, SuperCut 14 o a 25 coltelli per ottenere un'elevata capacità di introduzione e un taglio accurato del prodotto.

6716 - 6720

Intelligent Density 3D – Il modo più intelligente per formare balle perfette



L'Intelligent Density 3D, con la possibilità di scegliere 3 tipi di densità palla, rende molto semplice l'adattamento della palla al tipo di prodotto trattato.



Dovete lavorare su paglia secca e volete ottenere molto peso dalla vostra palla? Imposterete la massima pressione in ogni zona della palla.



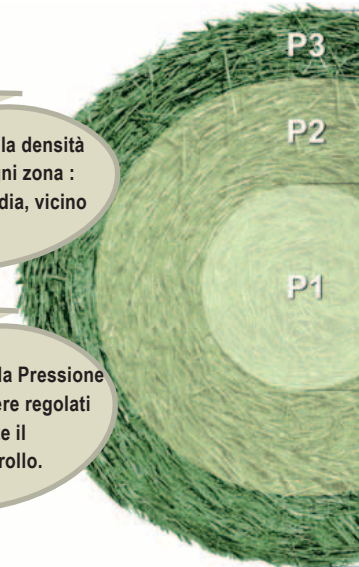
E con il fieno? Cuore tenero per farla 'respirare', aumentando gradualmente la pressione verso l'esterno.



E per l'insilato umido? La pressione viene ridotta al centro e nelle zone intermedie.

Pre-selezione della densità della palla per ogni zona : centrale, intermedia, vicino ai bordi.

Il Diametro (D) e la Pressione (P) possono essere regolati in tre stadi tramite il terminale di controllo.



Vantaggi

- Diametro palla da 0,60 m fino a 1,65 e 2,00 m.
- Rotopresse versatili adatte all'imballaggio di paglia, fieno e insilato.

- Preselezione dalla cabina del trattore di 3 diverse densità
- 5 cinghie senza fine ed esenti da manutenzione.
- Pre camera di ridotte dimensioni per produrre balle molto dense fin dal nucleo.



Il sistema Intelligent Density 3D:

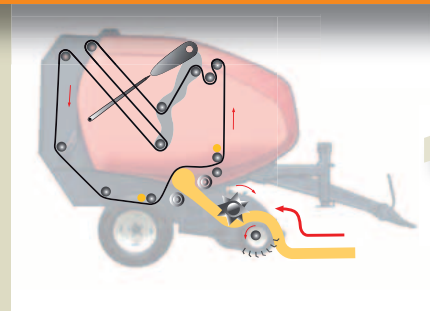
Ecco com funziona

La camera di pressatura dotata di sistema Intelligent Density 3D offre una combinazione di 3 rulli e 5 cinghie senza fine, per un'ottima rotazione della palla senza perdite di prodotto.

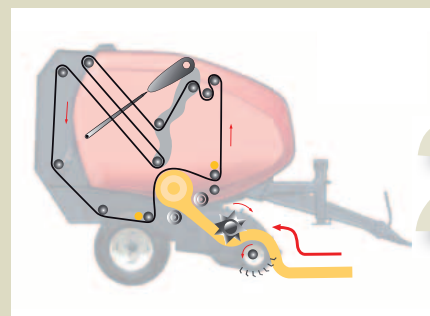
I due rulli anteriori che entrano in contatto con il prodotto vengono costantemente ripuliti da raschietti e assicurano elevate performances in qualsiasi momento della giornata.

Man mano che la palla cresce, il braccio di tensionamento della cinghia è soggetto a opporre una maggiore resistenza grazie a due cilindri idraulici con tensionatore a molla. In questo modo, insieme alle dimensioni della palla aumenta anche la sua densità.

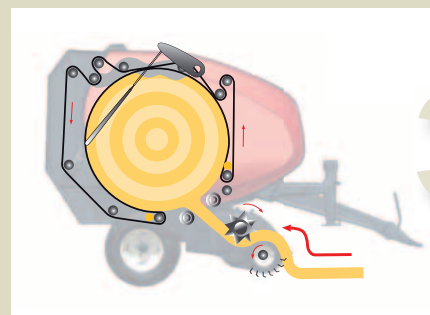
Il risultato è una palla molto compatta e solida con cuore moderato. Le balle di paglia saranno più resistenti alle intemperie, mentre le balle di insilato manterranno sempre una forma perfetta per poi poter essere movimentate senza problemi.



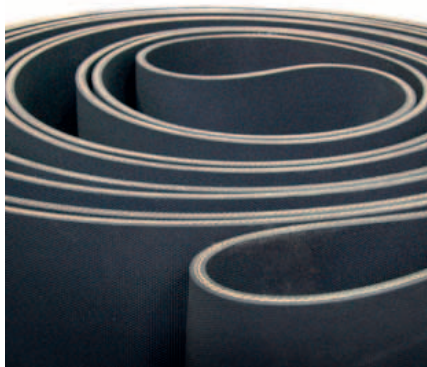
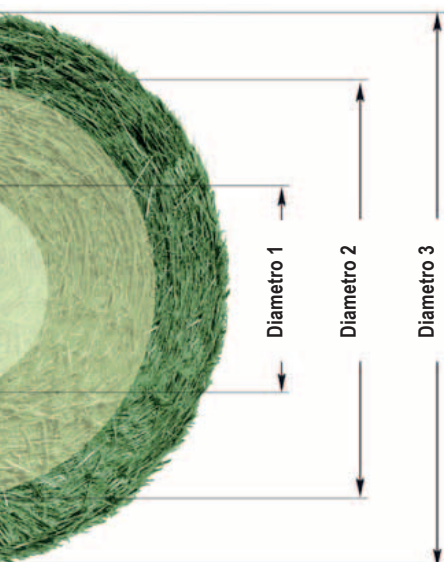
1



2



3



Le rotopresse 6716-6720 dispongono di 5 cinghie senza fine, a bassa manutenzione.



Due rulli frontali con raschietti auto-pulenti consentono un avvio istantaneo della formazione della palla, con qualsiasi tipo di prodotto.

6716 - 6720 FlexiWrap

Le Rotopresse con Avvolgitore integrato



Una combinazione unica ed efficiente !

Kverneland FlexiWrap combina la formazione di balle di elevata densità ad un veloce avvolgitore doppio satellitare. Grazie a questa soluzione queste due operazioni possono essere svolte da un solo operatore. Il tutto è montato su un robusto telaio con assale tandem. Questa combinazione è pensata per rendere più semplice il lavoro nelle condizioni più difficili, anche in collina.

La palla viene trasferita in modo veloce e accurato !

Una volta che la palla è pronta, la piattaforma di avvolgimento si sposta verso il portellone della rotopressa, pronta per ricevere la palla da avvolgere. Quando il portellone si apre, la palla viene trasferita direttamente sulla piattaforma di avvolgimento, in modo molto sicuro e senza rischi che la palla possa cadere dalla piattaforma, anche nei terreni in pendenza. Da qui la palla viene trasferita all'avvolgitore satellitare che inizia automaticamente il suo lavoro.

Velocità elevate di avvolgimento!

La piattaforma di avvolgimento, con 4 cinghie senza fine e rulli fa ruotare la palla uniformemente senza rischio di danni al film. I pre-tensionatori doppi aumentano la rapidità dell'avvolgimento; in questo modo la palla sarà completamente avvolta prima che la palla successiva sia pronta. I pre-tensionatori sono posizionati vicino alla palla per limitare la quantità d'aria che potrebbe entrare nel film.

Vantaggi

- Soluzione integrata per avvolgere e imballare in una sola passata.
- Molto sicura grazie alla posizione ravvicinata del portellone alla piattaforma, in modo da non far cadere la balla.
- Avvolgimento a velocità elevata grazie a due pre-tensionatori.
- Posizione ribassata della piattaforma e kit Bale-on-end per un rilascio della balla in tutta sicurezza.
- I rulli porta film vengono abbassati idraulicamente per una facile e rapida sostituzione dei rotoli.



Dopo aver avvolto la balla, questa viene rilasciata automaticamente o manualmente. L'opzione manuale dà all'operatore la possibilità di deporre la balla dove preferisce, ad esempio in linea ad altre balle in modo da agevolare la successiva raccolta. La posizione ribassata della piattaforma di avvolgimento assicura un rilascio delicato delle balle, ma è disponibile il kit Bale-on-end, per rilasciare la balla sul lato dove è presente una maggiore quantità di film, così da non danneggiare il prodotto.



1

Una volta che la rete è applicata alla balla, la piattaforma di avvolgimento si sposta al portellone della rotopressa per iniziare l'avvolgimento successivo.



2

La balla viene trasferita direttamente sulla piattaforma di avvolgimento, senza step intermedi che rischiano di farla cadere.



3

Appena la balla è sulla piattaforma, il portellone si chiude in automatico, e via contemporaneamente con la formazione della balla successiva.



4

Il processo di fasciatura inizia simultaneamente velocizzando il lavoro.

6716 - 6720 FlexiWrap

Struttura davvero robusta !



Un telaio forte creato per durare nel tempo

I modelli FlexiWrap sono composti da una rotopressa ed un avvolgitore saldamente fissati su questo particolare telaio. I pesi sono distribuiti uniformemente per garantire la massima stabilità, vantaggio raggiunto anche grazie alla posizione ribassata della piattaforma di avvolgimento. L'assale tandem, insieme agli pneumatici 500/50-17 offrono una stabilità ancora maggiore sia in campo che su strada.



Avvolgitore doppio satellitare con 2 pretensionatori e 4 cinghie senza fine.



I rulli porta film vengono abbassati idraulicamente per una facile e rapida sostituzione dei rotoli.



E' disponibile, in opzione, il kit bale-on-end. Durante il trasporto questo kit viene ripiegato automaticamente in posizione di sicurezza all'interno dell'unità di avvolgimento.



Trasporto veloce e sicuro.



Barra di traino regolabile in altezza.

Specifiche tecniche

Modello	6616 F	6616 FD	6616 R	6618 F	6618 FD	6618 R	6716 R	6716 SC14
Pesi e dimensioni								
Lunghezza (m)	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48
Larghezza (m)	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52
Altezza (m)	2,70	2,70	2,70	2,85	2,85	2,85	2,70	2,70
Peso (kg)	2650	2700	2840	2700	2750	2890	2990	3250
Camera di pressatura								
Diametro min. (m)	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,60	0,60
Diametro max. (m)	1,65	1,65	1,65	1,80	1,80	1,80	1,65	1,65
Larghezza (m)	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Formazione balla	5 cinghie + 3 rulli							
Cinghie (nb/mm)	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220
Cinghie senza fine	-	-	-	-	-	-	•	•
Scivolo per scarico balla	o	o	o	o	o	o	o	o
Pick-up								
Larghezza di lavoro (cm)	200	220	220	200	220	220	220	220
N. file di denti	4	5	5	4	5	5	5	5
Spaziatura fra i denti (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60
Deflettore per prodotto corto	•	•	•	•	•	•	•	•
Rullo press. per prodotto corto	•	•	•	•	•	•	•	•
Ruote di calibrazione in gomma	•	•	•	•	•	•	•	•
Introduzione								
Infaldatore a forche	•	-	-	•	-	-	-	-
Infaldatore a forche doppio	-	•	-	-	•	-	-	-
Infaldatore a rotore	-	-	•	-	-	•	•	•
SuperCut 14 coltelli	-	-	-	-	-	-	-	•
SuperCut 25 coltelli	-	-	-	-	-	-	-	-
Protezione singola coltello	-	-	-	-	-	-	-	-
Protezione gruppo coltelli	-	-	-	-	-	-	-	•
Drop Floor per antingolfamento	-	-	•	-	-	•	•	•
Trasmissione								
Catena 11/4"	•	•	•	•	•	•	•	•
W-A albero PTO	•	•	•	•	•	•	•	•
Protezione con bullone	•	•	-	•	•	-	-	-
Protezione con frizione a camme	o	o	•	o	o	•	•	•
Legatura								
Spago (doppia) / Capacità (m)	• / 8	• / 8	• / 8	• / 8	• / 8	• / 8	• / 8	-
Rete / Capacità (m)	o / 3	o / 3	o / 3	o / 3	o / 3	o / 3	o / 3	• / 3
Rete e Spago / Capacità (m)	o / 8&3	o / 8&3	o / 8&3	o / 8&3	o / 8&3	o / 8&3	o / 8&3	o / 8&3
Unità di avvolgimento								
Rulli / cinghie di supporto (nb)	-	-	-	-	-	-	-	-
2 pre-tensionatori	-	-	-	-	-	-	-	-
Disp. Taglio film	-	-	-	-	-	-	-	-
Immagaz. del rullo pellicola	-	-	-	-	-	-	-	-
Kit Bale-on-end/sicuro scarico	-	-	-	-	-	-	-	-
Controllo delle operazioni								
ISOBUS	-	-	-	-	-	-	•	•
Focus	•	•	•	•	•	•	o	o
IsoMatch Tellus	-	-	-	-	-	-	o	o
Distributori idraulici	1SA + 1DA	1SA + 1DA	1SA + 1DA	1SA + 1DA	1SA + 1DA	1SA + 1DA	1SA+1DA+R.	1SA+1DA+R.
Assali e pneumatici								
11.5/80-15	•	•	-	•	•	-	-	-
15.0/55-17	o	o	•	o	o	•	•	•
19.0/45-17	o	o	o	o	o	o	o	o
550/45-22.5	-	-	-	-	-	-	o	o
500/50-17, Assale tandem	-	-	-	-	-	-	-	-
Freni idraulici	-	-	-	-	-	-	o	o
Freni pneumatici	-	-	-	-	-	-	o	o
Altro								
Barra di traino	•	•	•	•	•	•	•	•
PTO (giri/min)	540	540	540	540	540	540	540	540
Potenza min. richiesta (kW/hp)	38/55	38/55	45/64	45/64	45/64	52/70	45/65	55/75

• = Standard o = Opzionale - = Non disponibile



6716 SC25	6720 R	6720 SC14	6720 SC25	6716 SC14 FlexiWrap	6716 SC25 FlexiWrap	6720 SC14 FlexiWrap	6720 SC25 FlexiWrap
4,48	4,75	4,75	4,75	7,40	7,40	7,40	7,40
2,52	2,52	2,52	2,52	2,99	2,99	2,99	2,99
2,70	2,82	2,82	2,82	2,90	2,90	3,00	3,00
3520	3340	3600	3920	6050	6320	6400	6720
0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
1,65	2,00	2,00	2,00	1,65	1,65	2,00	2,00
1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
5 cinghie + 3 rulli							
5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220
•	•	•	•	•	•	•	•
o	o	o	o	o	o	o	o
220	220	220	220	220	220	220	220
5	5	5	5	5	5	5	5
60	60	60	60	60	60	60	60
•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
•	•	•	•	•	•	•	•
-	-	•	-	•	-	•	-
•	-	-	•	-	•	-	•
•	-	•	•	•	•	•	•
•	-	-	•	-	•	-	•
•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•
-	-	-	-	-	-	-	-
•	•	•	•	•	•	•	•
-	• / 8	-	-	-	-	-	-
• / 3	o / 3	• / 3	• / 3	• / 3	• / 3	• / 3	• / 3
-	o / 8&3	o / 8&3	-	o / 8&3	-	o / 8&3	-
-	-	-	-	2/4	2/4	2/4	2/4
-	-	-	-	•	•	•	•
-	-	-	-	•	•	•	•
-	-	-	-	10	10	10	10
-	-	-	-	o	o	o	o
•	•	•	•	•	•	•	•
o	o	o	o	o	o	o	o
o	o	o	o	o	o	o	o
1SA+1DA+Return	1SA+1DA+Return	1SA+1DA+Return	1SA+1DA+Return	1SA+1DA+Return	1SA+1DA+Return	1SA+1DA+Return	1SA+1DA+Return
-	-	-	-	-	-	-	-
•	•	•	•	•	•	•	•
o	o	o	o	-	-	-	-
o	o	o	o	-	-	-	-
-	-	-	-	•	•	•	•
o	o	o	o	-	•	•	•
o	o	o	o	o	o	o	o
•	•	•	•	•	•	•	•
540	540	540	540	540	540	540	540
69/95	50/70	60/80	74/100	55/75	69/95	60/80	74/100

Il presente prospetto informativo non è da intendersi contrattuale: le specifiche e gli equipaggiamenti opzionali possono variare da Paese a Paese. Errori e/o omissioni non costituiscono base alcuna per reclami legali contro Kverneland Group. Le caratteristiche tecniche, foto e disegni sono puramente indicativi e possono essere soggetti a variazioni e/o cambiamenti da parte dell'azienda costruttrice in qualsiasi momento e senza obbligo di preavviso alcuno. Si informa che gli adesivi e/o avvisi di sicurezza potrebbero essere stati rimossi solo a scopo di presentare al meglio le funzioni della macchina. © Kverneland Group Ravenna Srl.



Kverneland Group

Kverneland Group è uno dei leader mondiali nella produzione e nella distribuzione di macchine agricole.

Particolare attenzione sull'innovazione e sulla qualità dei suoi prodotti in grado di soddisfare le esigenze di un'agricoltura sempre più professionale. Raggruppa marchi prestigiosi, rivolti alla comunità professionale degli agricoltori, che consentono di proporre la gamma più completa sul mercato con macchine per la lavorazione del terreno, semina, fienagione, pressatura, concimazione, diserbo e soluzioni elettroniche per trattori e macchinari agricoli.



Ricambi originali

I ricambi originali di Kverneland Group sono disegnati per assicurare la massima affidabilità, sicurezza e performance delle macchine, garantendone nel contempo un ciclo di vita a basso costo di manutenzione. L'alto standard qualitativo è raggiunto grazie all'utilizzo, nel processo di costruzione, di metodi innovativi e brevettati, in ogni sito di produzione del gruppo.

Kverneland Group vanta una rete qualificata e professionale di concessionari partners che vi supportano nel servizio, competenza e conoscenza tecnica e nella fornitura di ricambi originali. Per assistere i nostri partners, noi provvediamo alla fornitura di ricambi originali di alta qualità e ad un efficiente servizio di distribuzione in tutto il mondo.



Seguici su YouTube
www.youtube.com/kvernelandgrp



Diventa fan su Facebook
www.facebook.com/KvernelandGroup
www.facebook.com/iMFarming
www.facebook.com/kvernelandgroupitalia



Seguici su Twitter
[@KvernelandGroup](https://twitter.com/KvernelandGroup)
[@iM_Farming](https://twitter.com/iM_Farming)
[www.twitter.com/KVG_Italia](https://twitter.com/KVG_Italia)

Kverneland Group Italia s.r.l.

Via dell'Industria, 22/A
46043 Castiglione delle Stiviere (MN)
Tel. +39 0376944733, Fax 39 0376 944746
e-mail: kvgitalia@kvernelandgroup.com

www.kvernelanditalia.it

